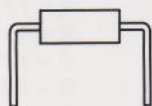




loupot

INTERCONNECTIQUE & PROCEDE D'ASSEMBLAGE

MACHINES DE COUPE-CAMBRAGE DE COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES
ELECTRONIC COMPONENT CUT AND BEND MACHINES
BAUTEILE SCHNEIDE - UND BIEGEMASCHINE



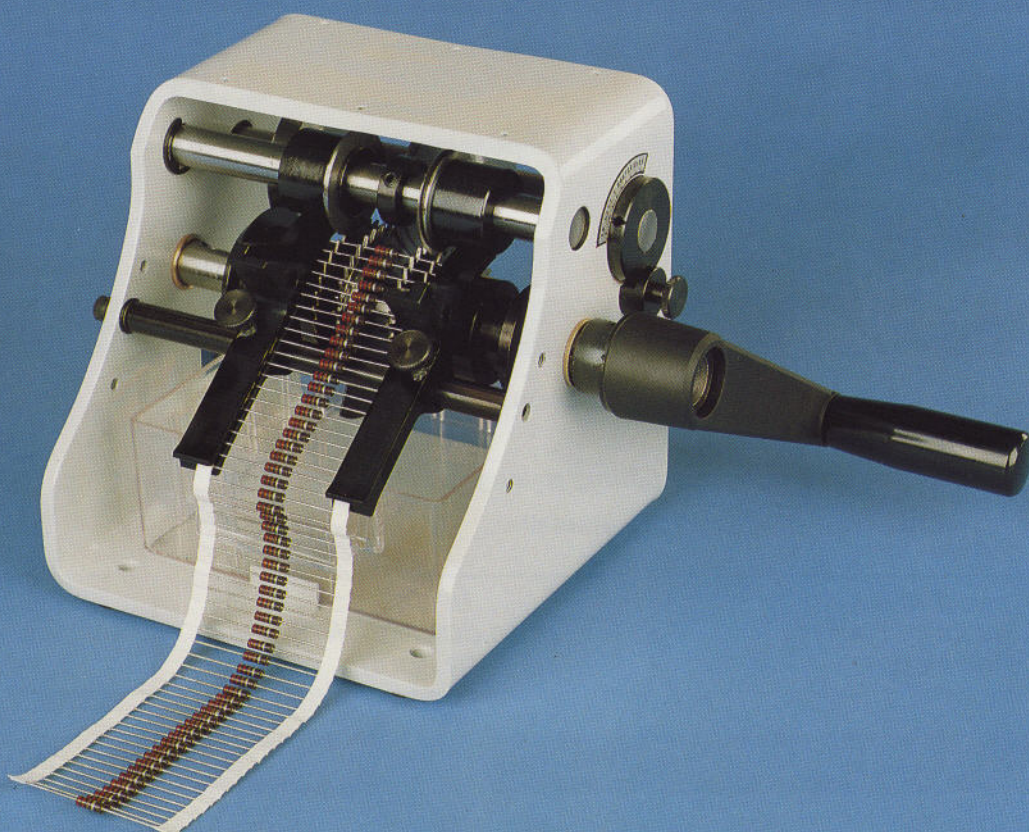
C1



C4



CR



**QUALITÉ
FIABILITÉ
FACILITÉ DE RÉGLAGE**

**QUALITY
RELIABILITY
EASY ADJUSTMENT**

**QUALITÄT
ZUVERLÄSSIGKEIT
FEINEINSTELLUNG**

Des outils de production performants
et fiables pour un travail de qualité

*High performance and reliable production
tools for top quality work*

Leistungsstarke und zuverlässige
Werkzeuge für maximale Qualität

C1

Machine manuelle pour la coupe et le cambrage de grande précision des **composants axiaux jusqu'à 1,4 mm** de diamètre de fil.

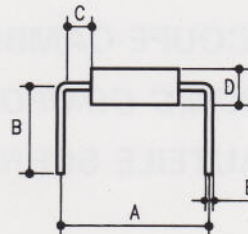
*Cut and bend manual machine for high quality bending of **axial components with wire diameter up to 1.4 mm.***

Leistungsstarke Schneide - und biegemaschine für axiale Bauteile, bis einer Drahtstärke von **1.4 mm**. Die robusten Schneide - und Biegeräder aus Hartmetall garantieren eine lange Lebensdauer.

Un système original permet un temps de réglage minimum lors des changements de production.

Innovative system allowing a minimum adjustment time from one production to another.

Durch Feineinstellvorrichtung wird die Einstellung gegenüber anderen Maschinen dieser Art wesentlich vereinfacht.



E = Fil/wire/Draht : 0.4 → 1

A = 5 → 50 mm
B = 4 → 15.5 mm
C = 1.2 mm mini
D = 1.8 → 15 mm

E = Fil/wire/Draht : 0.4 → 1.4

A = 7.5 → 50 mm
B = 4 → 15.5 mm
C = 1.7 mm mini
D = 1.8 → 15 mm

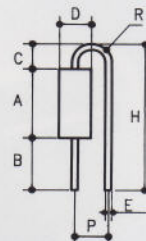
(Possibilité strap)
(Possibility strap)

C4

Machine manuelle pour la coupe et le cambrage **en épingle de composants axiaux**.

*Manual machine for **stand-off forming of axial components.***

Handmaschine zum **hochstehenden Biegen von axialen Bauteilen**.



E = Fil/wire/Draht : 0.35 → 0.8

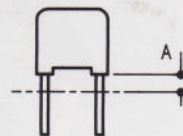
A = 4 → 18 mm
B = 3 mm mini
C = 4 mm mini
D = 1.5 → 8 mm
H = 25 mm maxi
P = 2.5 → 12.5 mm
R = 1 mm

CR

Machine manuelle pour la coupe de **composants radiaux en bande**.

*Manual machine for **radial components cutting to length.***

Handmaschine zum Schneiden von **radialen Bauteilen**.



A = 2 mm mini

**JUSQU'A
50.000 COMPOSANTS
PAR HEURE**

**UP TO
50.000 COMPONENTS
PER HOUR**

**BIS
50.000 BAUTEILE
PRO STUNDE**

OPTIONS / OPTIONEN

- Compteur / counter / Zähler
- Motorisation / Motorization / Motorantrieb
- Chargement vrac / loose feeding device / Vorrichtung für lose Bauteile (C1/C4)

DIMENSIONS / DIMENSIONEN

- 180 mm x 180 mm x 168 mm
- Poids / weight / Gewicht : 6 Kg.