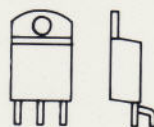
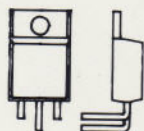
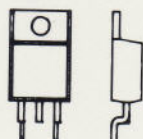




MACHINE DE PREFORMAGE POUR COMPOSANTS RADIAUX
PREFORMING MACHINE FOR RADIAL COMPONENTS

TRK



COMPOSANTS EN STICK
Components in stick

COMPOSANTS EN VRAC
Loose components

TRK

La machine TRK est destinée au préformage de précision de composants à sorties radiales en stick ou en vrac (transistors TO220 par exemple). La TRK est adaptée aux contraintes de production telles que petites et grandes séries répétitives. Le changement de format de composants est rapide et direct par changement d'outils.

Capacité/flexibilité

Réglage géométrique par verniers gradués.

Outillages modulaires interchangeables permettant en standard de nombreuses combinaisons de préformage (surélévation du composant sur le C.I., verrouillage du composant dans le C.I., cambrages divers, etc...).

Outillages spéciaux sur demande client.

Spécification militaire.

Machine électropneumatique pilotée par microcontrôleur.

Comptage en sortie avec présélection du nombre de composants sur la machine de base.

TRK

The TRK machine is designed for precision preforming of radial components packaged in sticks or in loose form (ex : transistors TO220). The TRK is adapted to production requirements such as recurrent production of small and large series of components. The components size can be easily changed by adapting a new set of tools.

Capacity/Flexibility

Geometric adjustment by graduated verniers.

Interchangeable toolings allowing a large combination of forms, available on catalog (raising of the component above the P.C.B, clinching of the component in the P.C.B, many bending possibilities,...).

Special toolings on customer's request.

Military specification.

Electropneumatic machine controlled by microcontroller.

Counting device on exit can be adapted on the standard version.

CARACTERISTIQUES

- Cadence : 2000 composants par heure
- Alimentation 220V monophasé 50/60 HZ/ Air 5 bars mini
- Compteur électronique de composants
- Programmation des quantités par séries répétitives de 1 à 1 million
- Microcontrôleur
- Chargeur de stick
- dimensions machine :
 - Largeur : 480 mm
 - Longueur : 360 mm
 - Hauteur : 395 mm

FEATURES

- Production rate : 2000 components per hour
- Power 220 V monophased 50/60 HZ / Air 5 bars mini
- Components electronic meter
- Quantities programming by recurrent series of 1 to 1 million.
- Microcontroller
- Stick feeder
- Machine dimensions :
 - Width : 480 mm
 - Length : 360 mm
 - Height : 395 mm

OPTIONS

- Bol vibrant pour composants en vrac.
- Chargeur automatique de sticks.

OPTIONS

- vibrating bowl for loose components.
- automatic loading device for sticks.