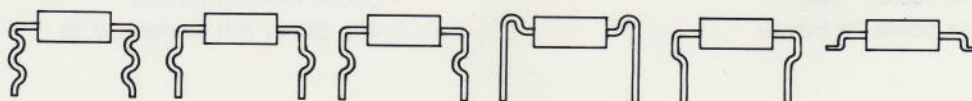




**MACHINE DE PREFORMAGE POUR COMPOSANTS AXIAUX**  
**PREFORMING MACHINE FOR AXIAL COMPONENTS**

**MK9**



**COMPOSANTS EN BANDE**  
*Bandoliered components*

**COMPOSANTS EN VRAC**  
*Loose components*



## MK9

La machine MK9 est destinée au préformage de précision des composants à sorties axiales en bande ou en vrac. La MK9 est adaptée aux contraintes de production telles que petites et grandes séries répétitives. Le changement de format de composants est rapide et direct par quelques réglages géométriques ou par changement d'outils.

### Capacité/flexibilité

Réglage géométrique par verniers gradués.

Outillages modulaires et plaquettes de forme interchangeables permettant en standard de nombreuses combinaisons de préformage (surélévation du composant sur le C.I., verrouillage du composant dans le C.I., version C.M.S, etc...).

Outillages spéciaux sur demande client.

3 postes de travail sur la machine en version standard (coupe – forme – cambrage).

Spécification militaire.

Vitesse variable et comptage en entrée avec présélection du nombre de composants.

## CARACTERISTIQUES

- Cadence :
  - \* 10000 pièces/heure pour composants en bande
  - \* 1000 pièces/heure pour composants en vrac
- Moteur vitesse variable
- Alimentation 220 V monophasé 50/60 HZ 368 W
- Compteur électronique de composants
- Programmation des quantités par séries répétitives de 1 à 1 million
- Bras porte-bobine
- dimensions machine :
  - Largeur : 433 mm
  - Longueur : 972 mm
  - Hauteur : 414 mm

## OPTIONS

- Dispositif d'alimentation vrac
- 4e, 5e, ou 6eme poste de travail.

## MK9

*The MK9 machine is designed for precision preforming of axial components, in banded or in loose form. The MK9 is adapted to production requirements such as recurrent production of small and large quantities of components. The components size can be easily changed by geometric adjustment or by adapting a new set of tools.*

### Capacity/Flexibility

*Adjustment by verniers (dimensions in mm).*

*Interchangeable toolings and forming dies allowing a large combination of forms available on catalog (raising of the component above the PCB, clinching of the component in the PCB, S.M.D. version,...).*

*Special toolings on customer's request.*

*3 working posts on the machine in its standard version (cut – form – bend).*

*Military specification.*

*Variable speed and counting on entry with preselection of components series to preform.*

## FEATURES

- Production rate :
  - \* 10000 parts/hour for banded components
  - \* 1000 parts/hour for loose components
- Variable speed motor
- Power supply 220 V monophasé 50/60 HZ 368 W
- Components electronic meter
- Quantities programming by recurrent series of 1 to 1 million.
- Reel holder arm
- Machine dimensions :
  - Width : 433 mm
  - Length : 972 mm
  - Height : 414 mm

## OPTIONS

- Loose feeding device
- 4th, 5th or 6th working post.