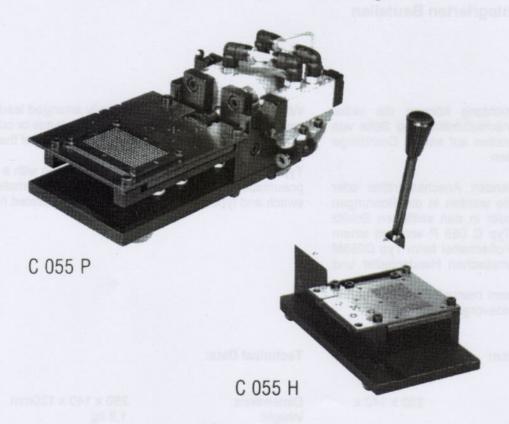


C 055 Burst&Zick Schneidevorrichtung

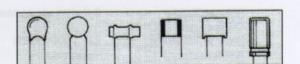






Dyffryn Cae Rhyg Llandissilio Pembrokeshire SA66 7TU Tel: 01437 563927

Fax: 07092 373715 Mobile: 07869 100678 Email: pgrange@f2s.com







C 055

Schneidevorrichtung für Bauteile mit radialen Anschlußdrähten, Stiftleisten, integrierten Bauteilen Cutting unit for components with radially leads or connectors.

Mit dieser Vorrichtung können die radial angeordneten Anschlußdrähte und Stifte von elektrischen Bauteilen auf exakte Drahtlänge geschnitten werden

Die zu schneidenden Anschlußdrähte oder Stifte der Bauteile werden in die Bohrungen der Lochplatte oder in den seitlichen Schlitz gesteckt. Beim Typ C 055 P wird mit einem pneumatischen Fußschalter beim Typ C055M mit einem pneumatischen Handschalter und beim Typ

C 055 H mit einem manuell zu betätigenden Hebel der Schneidevorgang ausgelöst.

With this unit you can cut the radially arranged leads and connectors to an exact lead length. The leads or connectors of the components must be put into the holes of the plate or into the lateral slot.

Type C055 will release the cutting operation with a pneumatic foot pedal, type C055m with a pneumatic manual switch and type C055H with a manually operated handle.

Technische Daten:

Maße:

280 x 140 x

120mm

Gewicht: Druckluft: Rasterfeld:

1,5 Kg 4 bis 6 bar 13 x 21

Bohrungen

Technical Data:

Dimensions:

280 x 140 x 120mm

Weight:

1,5 kg

Compressed air:

Typ C 055: 4 bis 6 bar

Pitch area:

13 x 21 drilled hole

Rasterbohrungen:

TO 18 / TO 92 / TO 5 2,54 x 1,27mm 5,08 x 2,54 mm, 7,62 x 5,08mm

Rundraster für Operationsverstärker mit 8 und 10 Anschlußdrähten und seitlichem Schlitz zum

Schneiden von Bauteilen mit langen Anschlußdrähten.

Bohrungsdurchmesser 1,1 mm

Schneidlänge:

3,0 mm andere Maße auf

Anfrage

Stundenleistung: Bedienung: ca. 1500 Stück Hand oder

Fußauslösung

Pitch sizes:

TO18 / TO92 / TO5: 2.54 x 1.27 x 1.27 mm, 5.08 x 2.54 mm, 7.54 mm, 7.62 x 5.08 mm

Cylindrical rasp for operation booster with 8 and 10 connecting leads and lateral slit for cutting of components with long connecting leads. Hole – dimension 1.1. mm (others on request)

Cutting length: hourly output:

3 mm

Operation:

approx. 1500 pc. hand or foot valve