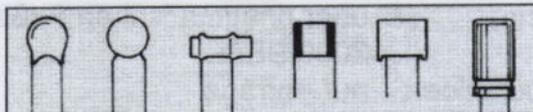
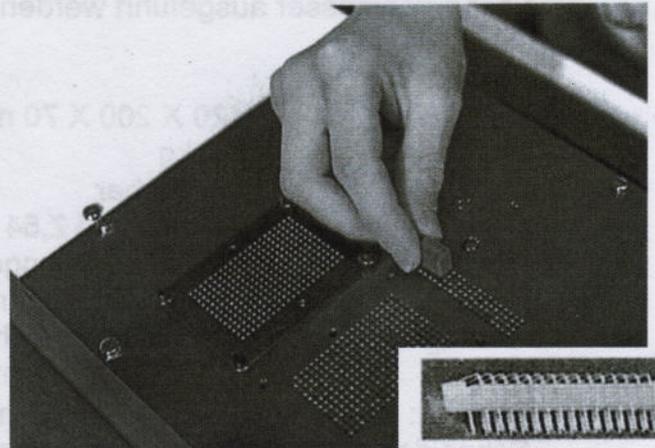
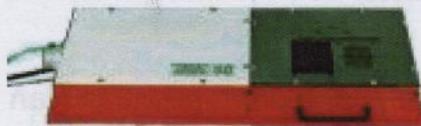
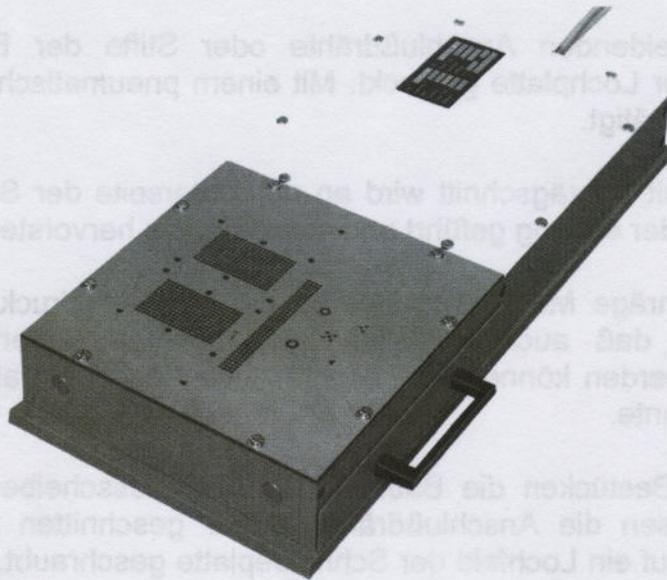




C 057 **Burst&Zick**

Universal-Schneidevorrichtung für Bauteile mit radialen Anschlußdrähten, Stiftleisten, integrierten Bauteilen u. a.





Schneidevorrichtung für Bauteile mit radialen Anschlußdrähten, Stiftleisten, integrierten Bauteilen u. a.

Mit dieser Vorrichtung können die radial angeordneten Anschlußdrähte und Stifte von elektrischen Bauteilen auf exakte Drahtlänge geschnitten werden.

Die zu schneidenden Anschlußdrähte oder Stifte der Bauteile werden in die Bohrungen der Lochplatte gesteckt. Mit einem pneumatischen Fußschalter wird die Vorrichtung betätigt.

Ein Messer mit Schrägschnitt wird an der Unterseite der Schneideplatte mit einem Druckluftzylinder entlang geführt und schneidet die hervorstehenden Drahtenden ab.

Durch die schräge Messerschneide ist der Schneidedruck auf das Bauteil gering gehalten, so daß auch Stiftleisten mit dickeren Stiften leicht und schlagfrei geschnitten werden können. Die beschnittene Anschlußdrahtlänge beträgt 3mm ab Bauteilunterkante.

Sollen beim Bestücken die Bauteile auf Abstandsscheiben oder -leisten gesetzt werden, müssen die Anschlußdrähte länger geschnitten werden. Dazu wird ein Rasterblech auf ein Lochfeld der Schneideplatte geschraubt. Das Rasterblech ist 1,5 mm dick. Die damit geschnittene Anschlußdrahtlänge beträgt dann 4,5-5 mm ab Bauteilunterkante.

Die Bohrungen der Lochfelder sind im Raster von 2,54 mm und 5 mm gebohrt. Der Lochdurchmesser beträgt 1,3 mm.

Auf Bestellung kann die Schneideplatte mit jedem gewünschten Lochbild und Lochdurchmesser ausgeführt werden

Technische Daten

Maße:	420 X 200 X 70 mm
Gewicht:	3,5 kg
Druckluft:	4 bis 6 bar
Rastermaße:	2,5 mm und 2,54 mm
Rasterfeld:	13 X 21 Bohrungen für Steckerleisten; Außerdem Rundraster für Operationsverstärker und Transistoren und seitliche Schlitzte zum Schneiden von Bauteilen mit langen Anschlußdrähten;
Draht Ø:	0,8 mm bis 1,5 mm
Schneidelänge:	3 mm (andere Maße auf Anfrage)
Bedienung:	über pneumatischen Fußschalter
Leistung:	2000 BE/h
Sonderlochbilder:	auf Anfrage